PAT-NO:

JP363241401A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 63241401 A

TITLE:

DIFFERENTIAL DISPLACEMENT MEASURING INSTRUMENT

PUBN-DATE:

October 6, 1988

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

INABA, SHIGEO ASAI, TOSHIO WATANABE, TERUO INOMATA, AKIHIKO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MITSUTOYO CORP N/A

APPL-NO: JP62077312

APPL-DATE: March 30, 1987

INT-CL (IPC): G01B007/00

US-CL-CURRENT: 324/207.16

ABSTRACT:

PURPOSE: To measure the size of a step, etc., with high accuracy by providing cores to be inserted into a couple of coils at plural positions at a specific distance.

CONSTITUTION: Coils 12 and 13 are connected in series and provided in a case 10, and an AC voltage is applied. Then while a ferromagnetic body core 21 coupled with a spindle 16 is inserted into the coils 12 and 13, the spindle 16 projects greatly from the case 10 and a zero adjusting means for a core 21 is connected to the coils 12 and 13. When a measuring element 15 is brought into contact with a measurement point M1 in this state, the core 21 is displaced and its displacement quantity is detected from the differential electromotive

force between the coils 12 and 13 and stored. Then the spindle 16 is intruded into the case 10 and the ferromagnetic body core 22 is positioned in the cores 12 and 13; and then a zero adjusting means for the core 22 is connected and when the measuring element 15 is brought into contact with a measurement point M2 in this state, the displacement quantity is detected similarly and stored. Thus, the body to be measured which has a long-stroke step can be measured.

COPYRIGHT: (C) 1988, JPO&Japio

®日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-241401

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和63年(1988)10月6日

G 01 B 7/00

D - 8505 - 2F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

9発明の名称 差動式変位測定器

②特 願 昭62-77312

②出 願 昭62(1987)3月30日

神奈川県川崎市高津区坂戸165番地 株式会社ミットョ電 夫 79発 明者 葉 茂 子技術研究所内 男 神奈川県横浜市緑区池辺町3286 株式会社三豊コロナ電子 浅 井 赛 の発 明者 機器研究所内 神奈川県横浜市緑区池辺町3286 株式会社三豊コロナ電子 @発 明 者 渡 辺 照 雄

機器研究所内

70発 明 者 猪 俣 昭 彦 神奈川県横浜市緑区池辺町3286 株式会社三豊コロナ電子 機器研究所内

⑪出 願 人 株式会社 ミットョ 東京都港区芝5丁目31番19号

砂代 理 人 弁理士 木下 実三 外1名

明細書

1. 発明の名称

差 動 式 変 位 測 定 器

2.特許請求の範囲

(1) 一対のコイル内に軸方向移動可能に揮入さ れたコアの変位に対応して起電力が差動出力され、 この出力によりコアに連結された測定子の変位量 を測定する差動式変位測定器において、前記測定 子に連結されるコアをコイルの軸方向に所定間隔 難して複数箇所設けるとともに、これらの各コア 間の距離は前記コイル内に挿入されるコアが1つ のみであるに十分な距離とされ、かつ、差動出力 される起電力を調整する電気的ゼロ調整手段を各 コアに相当するよう複数設けるとともに、これら の各種気的ゼロ調整手段を切り換えてコイル内に 挿入されたコアに対応した電気的ゼロ調整手段を 選択する切換手段を設け、この切換手段により選 択された電気的ゼロ調整手段を介して差動起電力 を出力するようにされたことを特徴とする差動式 变位测定器.

(2)特許請求の範囲第1項において、前記複数のコアのいずれが前記コイル内に挿入された状態かを検出するセンサを設け、このセンサの出力に基づいて前記切換手段が自動的に切り換えられるように設けたことを特徴とする差動式変位測定器3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、一対のコイル内に挿入されたコアの変位に対応して差動出力される起電力によりコアに連結された測定子の変位量を測定する差動式変位測定器に関する。

〔従来の技術〕

従来より、被測定物の位置や寸法を電気的に検出するものとして差動式変位測定器が知られるいる。この測定器は、例えば第4図に示されるのに、一対の円筒状コイル61,62と、これののコイル61,62内に押入された磁性体のコア63とから構成されている。この差動式変位、一対のの電気回路は、第5図に示されるように、一対ののコイル61および62が直列接続され、これらの

コイル61. 62には交流電圧64が印加されるとともに、コイル61. 62と並列に抵抗65が接続されている。前記各コイル61. 62の中間と抵抗65が6はそれぞれ出力配線66.6.67が引き出され、これによりブリッジ回路68が構成されるとともに、一方のコイル61による起電力e, と値方のコイル62による起電力e, との変動起電力(e, -e,)が出力配線66.6.67に出力されるようになっている。

このような構成において、助磁状態にあるコイルの61、62内でコア63を変位させると、コイルの61、62内でコア63を変位させると、ゴリッジ回路68の不平衡状態から、その変位量に応じた差動起電力(é」ーe」)が出力配線66元67から出力され、これによりコア63の変位量を高精度に測定できるものであり、種々の計測に広く利用されている。

ところで、近年各種部品の高精度化に伴い、予め定められた比較的大きなストロークを有する複数の段差寸法を得る測定に、この種測定器を適用

しようとする考えがある。例えば、第6回に示されるように、高さ寸法がAで、上面に深さ寸法Вの凹部71Aを有する第1の測定物71の前記凹部71A内に、深さ寸法Bよりも低い高さ寸法
(段差寸法)Cの第2の被測定物72を収納し、第1の被測定物71の上部測定面71Bと第2の
波測定物72のと測定しようとする場合がある。

この場合、従来一般の差勢式変位測定器は、その測定範囲が非常に決いため、1つの測定器器を別つて測定するには、第1の位置を測定した後部の移動手段により段差方向に移動を設定したの位に対定しての位に対定しての位に対応を測定した後により算により算出するかしている。

(発明が解決しようとする問題点)

しかし、前者にあっては、測定器を移動して再

さらに、前記従来の方法では、段差測定が前記第6図の例のように1段ではなく、複数段であるような場合は、前記問題点がより顕著となり、いずれにしても従来の測定器を用いた測定では、格度面、コスト面で問題がある。

本発明の目的は、所定距離離れた段差寸法等を高構度かつ安価な構造で測定できる差動式変位測定器を提供するにある。

(問題点を解決するための手段)

このような構成の測定器を用いて例えば段差寸法を測定するには、複数のコアのうちの1つのコアを用いて段差の一方の面の基準位置に対する変位量を測定した後、このコアから所定間隔すなわち略段差寸法分離れた他のコアをコイル内に位置させて段差の他の面の基準位置に対する変位量を

以下、本発明の第1実施例を第1図および第2 図に基づいて説明する。

第 1 図の 版略 構成 図に おいて、 ケース 1 0 には、ベークライト等の合成 樹脂 製の ボビン 1 1 に 巻回された一対すなわち第 1、 第 2 のコイル 1 2、 13 が支持されるとともに、 軸受 1 4 を介して一端に測定子 1 5 を有する非磁性材からなるスピンドル 1 6 が軸方向移動自在に支持されている。 このスピンドル 1 6 の中心軸線は前記コイル 1 2、 13の中心軸線と一致するようにされ、このスピン

ドル 1 6 の 測定子 1 5 と は 反 対 例 の 嫡 部 に は に は で 間 な に は で が ら な る 連 結 ロッド 1 7 を 介 し で 複数 に に で 間 数 な わ ち 、 段 差 相 当 寸 法 し だ け 離 せ 任 体 か ら な る 第 1 、 第 2 の コ ア 2 1 、 2 2 が 連 結 さ れ て い の の み で あ る に け 分 な で れ る コ ア 2 1 、 2 2 の 中 心 も は に が れ る よ う に な っ で い る よ カ の の 砂 で カ る に か の の か で カ る に か ら の の か に か か コ ア 2 1 、 2 2 は コ イ ル 1 2 、 1 3 内 に 軸 方 の の む の コ ア 2 1 、 2 2 は コ イ ル 1 2 、 1 3 内 に 軸 方 の の 可 能 に 挿入 さ れ る よ う に な っ で い る 。

前記下方の第 2 のコア 2 2 の近傍には、磁気センサ等からなるセンサ 2 3 が配置され、いずれのコア 2 1 、 2 2 がコイル 1 2 、 1 3 内に押入された状態かを検出できるようになっている。すなわち、センサ 2 3 が磁気センサである場合は、第 2 のコア 2 2 がセンサ 2 3 の近傍にあるときは、その磁力により第 2 のコア 2 2 の存在が検出され、従ってコイル 1 2 、 1 3 内にあるのは第 1 のコア

第 2 図は、 本 実 施 例 の 電 気回路 が 示 され、 第 1 、 第 2 の コ イ ル 1 2 、 1 3 は 直 列 接 続 される と と も に 、 これらの コ イ ル 1 2 、 1 3 の 両 端 子 間に は る 下 で なって が 印 加 される ように なっていいる。 この 阿 コ イ ル 1 2 、 1 3 の 中間 は 出力配線 3 5 を 介 し で 液 で れん 1 2 、 1 3 の 各 端 子 に は それぞれ 引 出 し 配 線 3 7 、 3 8 の 一 端 が 接 統 され、 これらの 引 出 し 配 線 3 7 、 3 8 の 他 端に は 切 換 手 段 4 0 を 介 し て 各 コ ア 2 1 、 2 2 に 対応した 複数、本実 施 例

では2個の電気的ゼロ調整手段41、42が切換 え可能に接続されている。これらのゼロ調整手段 41、42は、例えば可変抵抗器から構成される とともに、各コア21、22の取付け寸法與差等。 に基づく出力誤差をゼロに調整できるようになっ ている。また、ゼロ調整手段41、42の可動端 子11A、42Aは、それぞれ途中に感度調整回 路 4 5 、 4 6 を有する出力配線 4 7 、 4 8 を介し て前記AC増幅器36に接続されている。これに より、前記コイル12、13と、可動端子41A 4 2 A により分離されるゼロ調整手段 4 1 . 4 2 の抵抗器とによりそれぞれブリッジ回路が構成さ れ、従って、両コイル12,13の中間の出力配 線35と一方の出力配線47との間あるいは他方 の出力配線48との間には切換手段40による切 換え接続時に、それぞれ両コイル12,13の起 電力 e 」 e 』 の 差 動 起 電 力 (e , - e 』) が 出 力されるようになっている。

前記差動起電力(e, - e :)が入力される A C 増幅器 3 6 の出力は、整流回路 5 0 を介して演

前記センサ 2 3 の出力は、前記切換手段 4 0 にも入力されて切換手段 4 0 が自動的に切り換えられるようにされ、この切り換えは、コイル 1 2 . 1 3 内に押入されているコア 2 1 または 2 2 に対応してゼロ調整をされた、あるいは、ゼロ調整をし得るゼロ調整手段 4 1 または 4 2 が引出し配線3 7 、3 8 に接続されることにより行われる。

なお、感度調整手段45,46は第1、第2の

コア 2 1 . 2 2 の材質、寸法等のばらつきに基づく感度の相違を調整するものである。

次に、本実施例の作用につき説明する。

このような状態において、測定子 1 5 が測定点M、に当接されて基準状態から変位されると、この変位は第 1 のコア 2 1 の変位となり、第 1 、第 2 のコイル 1 2 、 1 3 の差動起電力 (e, -e,

)が変化し、これにより通常の差動式変位測定器 と同様にその変位量が検出され、記憶手段52に 記憶される。

次いで、第6図における第2の被測定物72のので、第6図における第2の被測定物16をかった。 2000 でに 2000 では、スコワ22をかり、1000 では、スコワ22をかり、1000 では、なり、1000 では、なり、1000 では、1000 では

こ の よ う な 状 態 に お い て 、 測 定 子 1 5 が 測 定 点 M 。 に 当 接 さ れ て 基 準 状 態 か ら 変 位 さ れ る と 、 前 述 の 第 1 の コ ア 2 1 と 同 機 に こ の 変 位 量 が 検 出 され て 記 憶 手 段 5 2 に 記 憶 さ れ る。

このようにして第1、第2のコア21,22に

よりそれぞれ検出された変位量から比較的長いストロークの段差を有する被測定物の相対的寸法測定が可能となる。

ところで、前記第6図の例において、補正値出 カ回路 5 4 からの 補正値の出力を必要としない点 につきさらに詳しく説明すると、例えば、第6図 の例では、第1の被測定物で1の凹部で1Aの深 さ 寸 法 B お よ び 第 2 の 被 測 定 物 7 2 の 高 さ 寸 法 C は、設計値により予め正しい値が分かっているた め、クリアランスDもこれから予め計算できる。 従って、第2の被測定物72の高さ寸法Cと第1、 第2のコア21、22間の寸法しとを等しく設定 し、あるいは差が生じた場合は前記ゼロ調整手段 41. 42により電気的出力値が正しく出力され るように設定しておけば、2箇所の測定点M... M。における基準寸法からの変位量を単純に加算 (変位量の方向による符号も考慮して)してやり、 この値を前記正しいクリアランスDに加算してや れば、現在計測中の第1、第2の被測定物71. 72のクリアランスを得れる。このとき、正しい

クリアランス D は予め記憶手段 5 2 に入力しておくこともできる。

一方、第6図の例においても、湖定点MIの位置に対する湖定点MIの位置を具体的な寸法として測定しようとする場合は、測定点MI、MIにおける各変位量の加算値に段差相当寸法L、換音すると凹部71Aの底面から第2の被測定物72。の上部測定面72Aとの間の段差であって第2の被測定物72。ことにより絶対測定値を得れる。

また、各ゼロ調整手段41.42はセンサ23により選択された状態で外部から調整可能にしてある場合には、測定条件に応じてこれら調整して測定することもできる。

前述のような本実施例によれば、大きなストロークを有する2点の各々の変位量を測定器のセッティングを変えることなく、1つの測定器で測定でき、しかも一般の差動式変位測定器と同等の精度を得れる。また、1つの測定器においてコアは、第1、第2のコア21、22の2個設けるが、一

対のコイル12、13は1つでよく、節品点数を少なくできて安価に提供できる。さらに、各コア21、22に対応してそれぞれゼロ調整手段41、42を設けたから、面倒な補正計算等をする必要がなく正確な測定値を得れる。また、補正値出力回路54と補正値出力制御回路55とを設けたから、絶対測定、相対測定のいずれをも容易に行なえる。

第 3 図には、本発明の第 2 実施例の要部が新離れて2 つ設けられたことに伴い発生する構造を付加取る。 すなわられた 3 ア 2 1 . 2 2 が所定距離のののではある。 すなわち、コア 2 1 . 2 2 でが取りにはおよび 第 1 、 第 2 0 の 内径に 丁 度 摺 接 で を たけが からの つば 部 5 6 . 5 7 が 設けられる 非 磁性 材からの つば 部 5 6 . 5 7 を 案内する 非 磁性 が に れるの つば 部 5 6 . 5 7 を 案内する 非 磁性 が に なる 円 筒 状の ガ イ ド 部 材 5 8 . 5 9 を ボビン 1 の 上下に 設けたものである。

これにより、連結ロッド17の移動によっても連結ロッド17が振れることはなく、この扱れに伴う測定誤差を回避できるという効果を付加できる。

なお、本発明は前記実施例に限定されるもので はなく、例えばコアの設置個数も2個に限らず3 個以上でもよい。この場合、電気的ゼロ調整手段 および感度調整回路は、コアの数に相当するだけ 設ける。また、この3個以上設ける場合に、各コ ア間の寸法を異なる数種類の寸法に設定しておけ ば、異なる寸法の段差の測定が可能となる。さら に、このコアを 3 個以上設ける場合の各コア間の 距離も、コイル内に挿入されるコアが1つのみで あるに十分な距離とされることは勿論である。ま た、感度調整回路は、各部品間の材質差等が少な ければ必ずしも設けることもよい。さらに、各コ ア間の寸法が温度差等により変化する場合は、こ の変化に伴う補正値を予め記憶回路に入力してお き、温度センサ(図示せず)からの信号により測 定値を温度補正することもできる。また、切換手 段は、前記実施例のようにセンサの出力で自動的に切り換えられるものに限らず、センサの出力を表示ランプ等の表示手段で表示させ、これに従って手動で切り換えるようにしてもよいが、前記実施例のようにすれば、操作ミスを未然に防止できる。

(発明の効果)

前述のように本発明によれば、1つの測定器で大きく離れた位置の変位量を高精度に測定することができ、かつ、安価に提供できるという効果がある。

4. 図面の簡単な説明

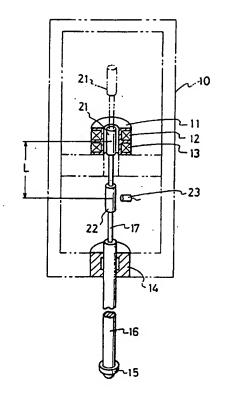
第 1 図は本発明の第 1 実施例の既略構成を示す 料視図、第 2 図はその電気回路図、第 3 図は本発 明の第 2 実施例を示す要部の概略構成図、第 4 図 は従来例の要部を示す概略構成図、第 5 図はその 電気回路図、第 6 図は被測定物の測定状態を示す 説明図である。

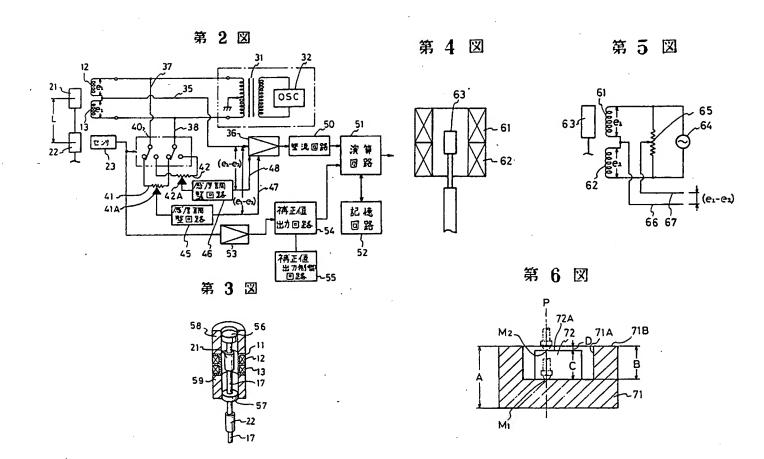
1 2 , 1 3 … コイル、1 5 … 測定子、2 1 , 2 2 … コア、2 3 … センサ、3 6 … A C 均幅器、4

第1図

0 ··· 切換手段、4 1 · 4 2 ··· 電気的ゼロ調整手段 5 1 ··· 海算回路、5 2 ··· 記憶回路。

> 代理人 弁理士 木下 実三 (ほか1名)





1/10/05, EAST Version: 2.0.1.4